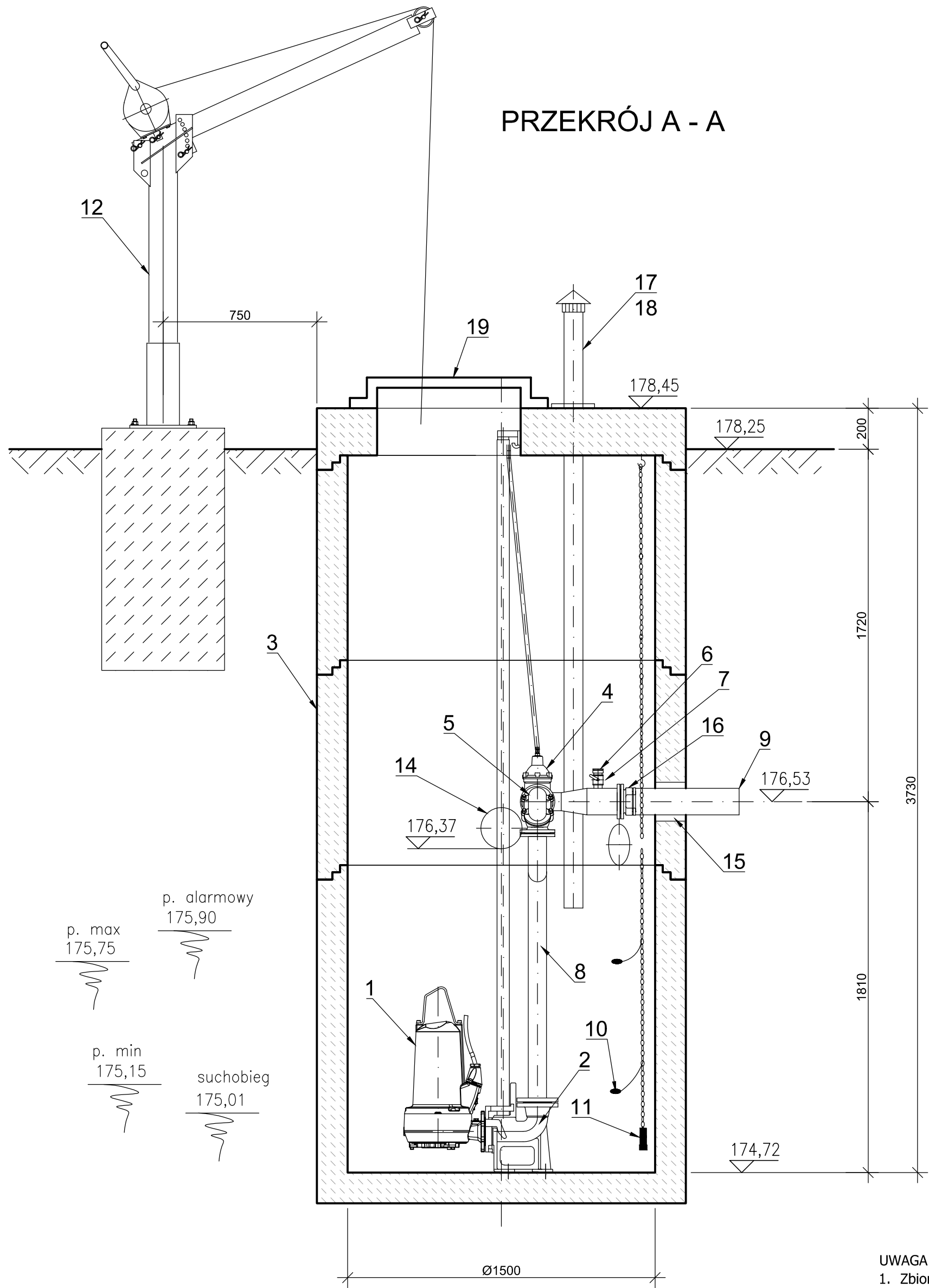
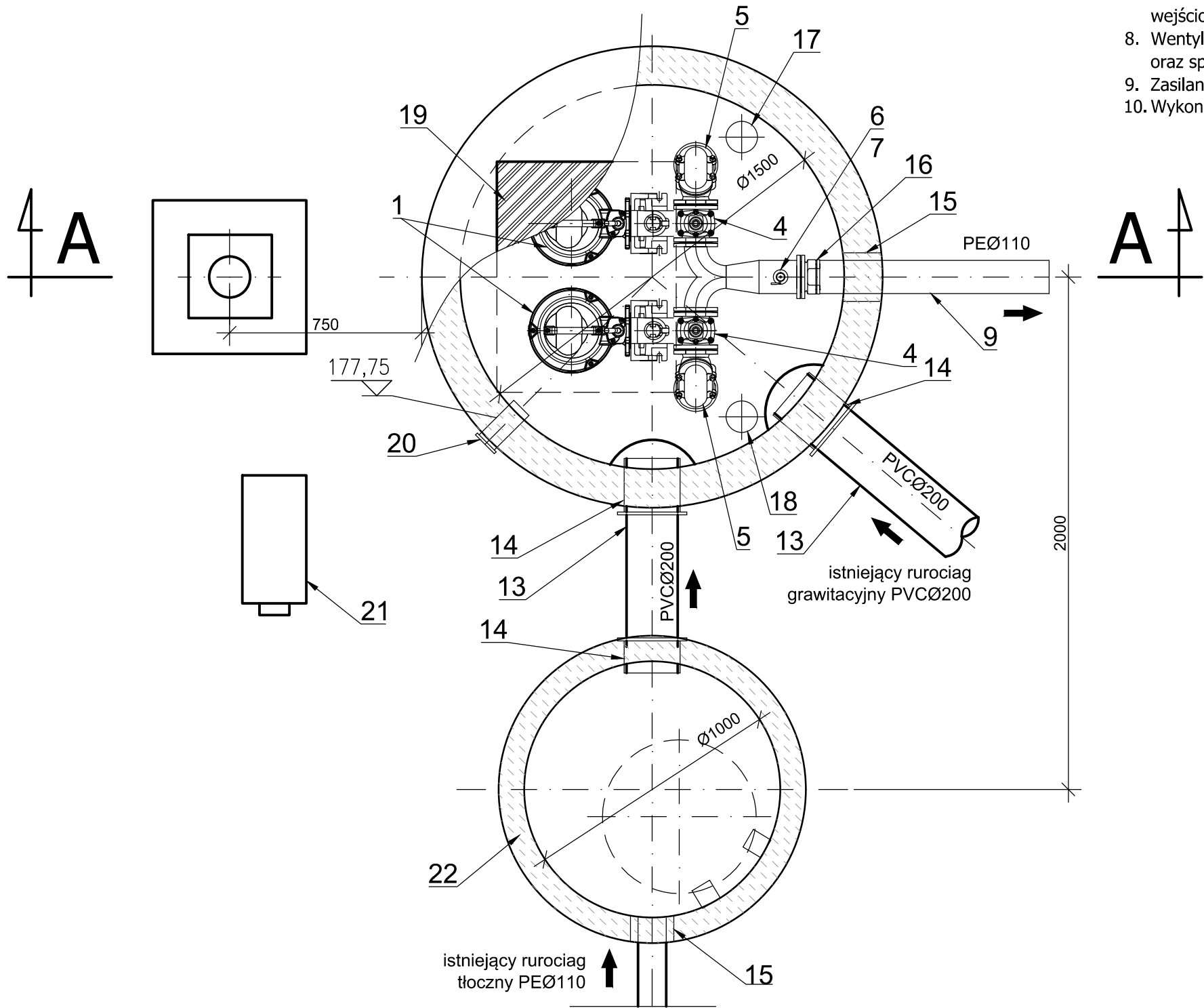




| Lp. | Nazwa                                                             | Ilość | Materiał        |
|-----|-------------------------------------------------------------------|-------|-----------------|
| 1   | Pompa zatapialna                                                  | 2     |                 |
| 2   | Kolano stopowe DN80                                               | 2     | żeliwo          |
| 3   | Zbiornik - kęgi ęelbetowe D=1500 mm, dennica D=1500 mm, H=1500 mm | 1     |                 |
| 4   | Zasuwa klinowa DN80                                               | 2     | żeliwo          |
| 5   | Zawór zwrotny kolanowy DN80                                       | 2     | żeliwo          |
| 6   | Nasada płucząca T52                                               | 1     |                 |
| 7   | Zawór kulowy DN50                                                 | 1     |                 |
| 8   | Układ tłoczny DN80/100                                            | 1     | stal nierdzewna |
| 9   | Króciec tłoczny PEØ110                                            | 1     | PE100           |
| 10  | Wyłącznik pływakowy                                               | 2     |                 |
| 11  | Sonda hydrostatyczna                                              | 1     |                 |
| 12  | Żuraw z wciągarką, udźwig 500 kg                                  | 1     |                 |
| 13  | Króciec dopływowy z deflektorem                                   | 2     | DN200           |
| 14  | Przejście murowe dla rur PVCØ200                                  | 3     |                 |
| 15  | Przejście łańcuchowe dla rur PEØ110                               | 2     |                 |
| 16  | Łącznik kołnierzowy stal DN100/PE 110                             | 1     |                 |
| 17  | Kominek wentylacyjny DN100                                        | 1     | stal nierdzewna |
| 18  | Biofiltr kominkowy DN100                                          | 1     | stal nierdzewna |
| 19  | Przykrycie włazu o wym. 700×900 mm                                | 1     | stal nierdzewna |
| 20  | Mufa dla kabli elektrycznych                                      | 1     |                 |
| 21  | Studnia rozprężna D=1,0 m H=2,0 m                                 | 1     |                 |
| 22  | Szafa sterownicza                                                 |       |                 |

RZUT Z GÓRY



- UWAGA
- Zbiornik pompowni wykonać z elementów prefabrykowanych ęelbetowych DN 1500 mm.
  - Płyta pokrywowa zbiornika grubości min. 200 mm, dostosowana do włazu montaęowego pomp.
  - W pompowni zainstalować dwie pompy zatapialne na przewodnicach rurowych, z linką oraz łańcuchem ze stali nierdzewnej.
  - Pompy zatapialne w wersji z kolaniem stopowym DN80.
  - Wejście do komory pomp przy uęyciu drabiny przenośnej.
  - Wyciąganie pomp z pompowni przy uęyciu żurawia z wciągarką linową o udźwigu do 500 kg i wysokości podnoszenia do 5 m będącego na wyposażeniu Eksploatatora.
  - Montaż armatury zwrotnej i odcinającej wewnątrz pompowni. Trzpienie zasuw wyprowadzić pod właz wejściowy.
  - Wentylację pompowni wykonać dwoma rurociągami: znad maksymalnego poziomu zwierciadła ścieków oraz spod stropu pompowni. Na płycie pompowni zamontować kominki wywiewne.
  - Zasilanie i sterowanie pompowni wg części elektrycznej.
  - Wykonanie płyty stropowej indywidualne.

|                                                                                                                               |                            |                             |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| ul. Sikorskiego 19,<br>65-454 Zielona Góra<br>tel:(0-68) 451-65-86<br>e-mail: sekretariat@esko.org.pl                         |                            | <b>ESKO</b><br>CONSULTING   |                             |
| Objekt: PROJEKT BUDOWLANY BUDOWY POMPOWNI ŚCIEKÓW<br>ORAZ PRZEBUDOWA SYSTEMU RUROCIĄGÓW TŁOCZNYCH<br>W AGLOMERACJI JERZMANOWA |                            | Skala<br>1:20               |                             |
| Tytuł rysunku: PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW P2 W MANIOWIE                                                                             |                            | nr rys. 21                  |                             |
| Projektował:<br>branża sanitarna                                                                                              | mgr inż. Emil Sadurski     | nr upr.<br>LBS/P00S/0081/06 | data, 03.2017 r.<br>podpis: |
| Opracował:<br>branża sanitarna                                                                                                | mgr inż. Emil Sadurski     |                             | data, 03.2017 r.<br>podpis: |
| Sprawił:<br>branża sanitarna                                                                                                  | mgr inż. Bożena Baczmańska | 21/2001/GW                  | data, 03.2017 r.<br>podpis: |